 ОАО АВТОВАЗ Дирекция по техническому развитию Исследовательский центр	Протокол № 32542/0544-05	ОИПАЗА Исследовательская лаборатория коррозионных и климатических испытаний, тел. 95-39-82
	Влагостойкость	07.12.05 г.

Сопровод. документ, исх. номер, дата регистрации	№ 3258-324-2005	от 18.11.2005
Подразделение-заказчик	ЗАО «АВТОКОНИНВЕСТ (Москва)	Громов Е.В. (095) 250-38-76
Объект исследования	1. Образец консервационного состава «Автокон» марки ЛС ТУ 2389-059-27991970-00 производства ЗАО «АВТОКОНИНВЕСТ» (Москва) в количестве 1,0 л. 2. Образцы калиброванного проката Ø 14 стали марки 60 С2Г (г. Серов), Ø 12,5 стали марки 60 С2Г (г. Златоуст), Ø 10 стали АС14 (г. Серов) и пластины из стали 10 ГОСТ 1050.	
Цель исследования	Определение защитных свойств консервационного состава в термовлагокамере по ГОСТ 9.054, метод 1.	
Номер темы/этапа	3.1.6.1.7	Модель: материалы

Методика испытаний

Испытания исследуемого консервационного состава проводились для определения его защитных свойств по ГОСТ 9.054, метод 1, в термовлагокамере типа КРК-400 на образцах калиброванного проката марок 60 С2Г различных поставщиков, АС14 (прутки) и стали 10 (пластины). Нанесение состава «Автокон» марки ЛС осуществлялось по следующим вариантам, моделирующим различные технологии консервации: при комнатной температуре (+ 20 °С) и при повышенной (+ 55 °С) после термостатирования совместно с образцами проката в течение 1 часа.

Обзор образцов проводился визуально, без использования увеличительной и другой специальной техники, через каждые 24 часа. Продолжительность испытаний – 240 часов.

Результаты испытаний

После 240 часов испытаний - отсутствие коррозионных поражений на всех исследованных образцах проката и пластинах, защищенных консервационным составом «Автокон» марки ЛС по обоим вариантам нанесения. Внешний вид исследованных образцов приведен на рис. 1 и 2. На рис. 3 для сравнения приведен внешний вид образцов с нанесенным маслом И 20А ГОСТ 20799, из числа испытанных ранее (см. протокол № 32542/0431а-05 от 30.09.05).

Заключение

1. Коррозионные поражения на исследованных образцах калиброванного проката и пластинах с составом «Автокон» марки ЛС, нанесенным по обоим исследованным вариантам (при комнатной и повышенной температурах), отсутствуют.

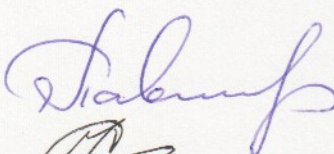
2. Консервационный состав «Автокон» марки ЛС обладает более высокими защитными свойствами по сравнению с маслом И 20А ГОСТ 20799.

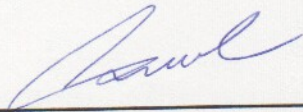
3. Консервационный состав «Автокон» марки ЛС ТУ 2389-059-27991970-00 производства ЗАО «АВТОКОНИНВЕСТ» (Москва) может быть рекомендован к проведению опытного промасливания стального калиброванного проката на металлургических комбинатах.

Начальник отдела

Начальник лаборатории

Инженер





С.Е. Павлихин

С.В. Чунин

Е.Г. Ахматов

Протокол № 32542/0544-05 результаты относятся к исследованным образцам	Настоящий протокол не может быть скопирован без разрешения испытательной лаборатории	стр. 1 из 3
--	---	-------------

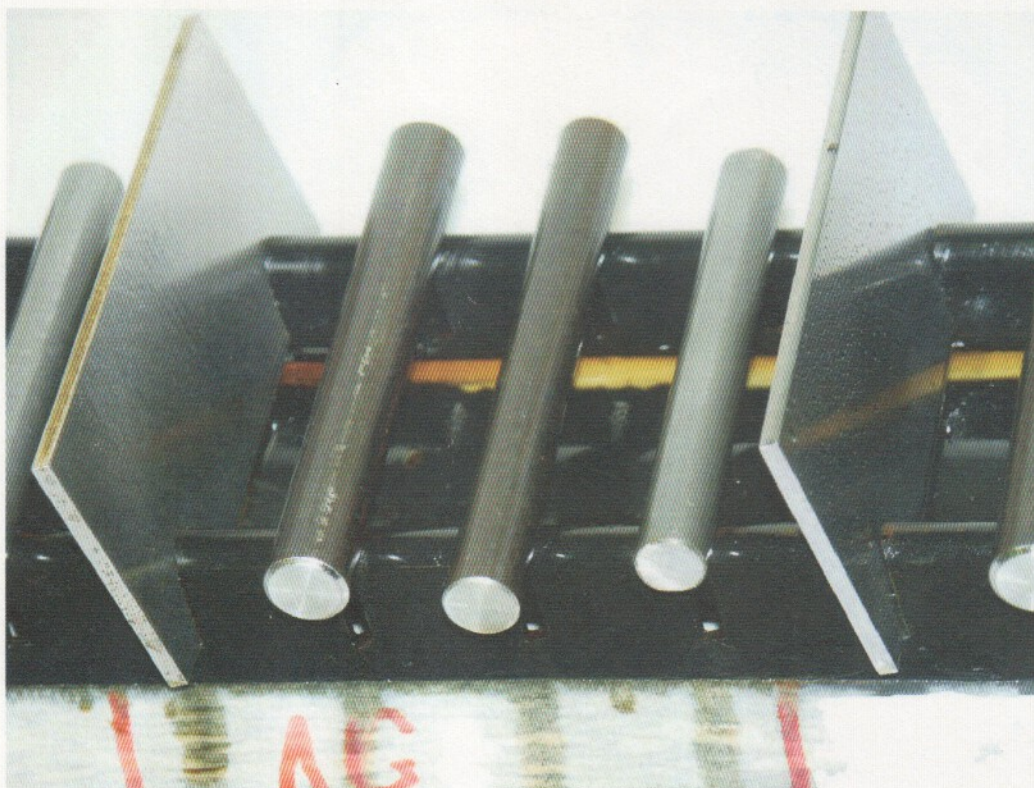


Рис.1. Внешний вид образцов с консервационным составом «Автокон» марки ЛС, нанесенным при комнатной температуре, после 240 часов испытаний. Коррозия отсутствует.



Рис.2. Внешний вид образцов с консервационным составом «Автокон» марки ЛС, нанесенным при температуре + 55 °С, после 240 часов испытаний. Коррозия отсутствует.



Рис.3. Внешний вид образцов с И 20А ГОСТ 20799 после 48 часов испытаний. Сплошная 100% коррозия.