

Перевод с сербского языка на русский язык

ИМС/IMS

АО Институт ИМС

Центр вяжущих веществ и гидроизоляции

Лаборатории углеводородных
изоляционных и вяжущих веществ

007

ЮАТ/ЈУАТ

01-065

Аккредитованная опытно-
исследовательская лаборатория
ЮС/ЈУС (Югославский стандарт)
ISO/IEC17C25

ОТЧЕТ ОБ ИСПЫТАНИЯХ

**КОНСЕРВИРУЮЩЕЙ СМЕСИ
«АВТОКОН ЛС – 12»**

(Анализ АКЗ № 07/04)

**Белград
Март, 2004 г.**

11000 Белград, Югославия п/я 519
Бульвар воеводы Мишича, 43
Тел. (38111) 2650 322, факс (038111) 3692 772
АО ИНСТИТУТ ИМС

ИМС/IMS
АО ИНСТИТУТ ИМС

11000 Белград, Югославия п/я 519 Бульвар воеводы Мишича, 43
тел. (011)650 322, факс (011)651033

Предмет: Испытания консервирующей смеси «АВТОКОН ЛС – 12»
Заказчик: «СТИБА Трейд Лтд./STIBA Trade Ltd.», Ломина 5, 11000 Белград
Запрос/договор №: ИМС № 599-133 от 25.02.2004 г.

На основании отчета № АКЗ 07/04 аккредитованной лабораторией выносится следующая:

ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ

Результаты испытаний консервирующей смеси «АВТОКОН ЛС - 12» от производителя «АВТОКОНИНВЕСТ», Москва, Россия, дают основание сделать вывод о том, что указанный состав может быть использован для временной антикоррозийной защиты стальных конструкций, стальных деталей машин и станков, изделий из жести, винтовых (резьбовых) изделий и скрытых поверхностей автомобилей.

Согласно стандарту JUS ISO 6743-8/1993 данный состав имеет обозначение ISO – L – RDD.

Примечание:

1. Составной частью данной оценки результатов испытаний является Отчет об испытаниях № АКЗ 07/04 от марта 2004 г.
2. Оценка результатов испытаний не может быть размножена без согласия Лаборатории углеводородных изоляционных и вяжущих веществ.
3. Копия оценки результатов испытаний не является официальным документом.

Белград, 26.03.2004 года

Директор Центра
Вяжущих веществ и гидроизоляции

Раде Джуричич, дипл. инж.

Печать:

ИМС
АО ИНСТИТУТ ИМС
Бульвар воеводы Мишича, 43
Белград

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

- 1.1. ЗАКАЗЧИК: «СТИБА Трейд Лтд.», Ломина 5, 11000
Белград
- 1.2. ЗАПРОС/ДОГОВОР № Заказчик: 57/04 от 25.02.2004 г.
Институт: 599-133 от 25.02.2004 г.
- 1.3. ВИД ПРОДУКТА: Консервирующая смесь – раствор
органических веществ (ингибиторов и
специальных добавок) в промышленные
масла
- 1.4. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: «АВТОКОНИНВЕСТ», Москва, Россия
- 1.5. ДАТА ПРИЕМА В
ЛАБОРАТОРИЮ ОБРАЗЦОВ НА
ИСПЫТАНИЕ: Образцы поступили в лабораторию 25.02.
2004 г. (Акт о приеме образцов № 13/04)
- 1.6. КОЛИЧЕСТВО ПОЛУЧЕННЫХ
ОБРАЗЦОВ ДЛЯ
ИССЛЕДОВАНИЯ: Примерно, 21
- 1.7. НАЗВАНИЕ ОБРАЗЦОВ: АВТОКОЛОН ЛС - 12
- 1.8. ИСПОЛНИТЕЛЬ: АО ИНСТИТУТ ИМС, Лаборатория
углеводородной изоляции и связывающих
веществ
- 1.9. ДАТА НАЧАЛА ИСПЫТАНИЙ: 26.02.2004 г.
- 1.10. ИСПЫТАНИЯ ПРОИЗВОДИЛИ: Томислав Любич, техник-химик
Ясна Станкович, техник-строитель
- 1.11. ДАТА ВЫДАЧИ ОТЧЕТА: 26.03.2004 г.

2. МЕТОДЫ, ИСПОЛЬЗОВАВШИЕСЯ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ

Испытания представленных образцов консервирующей смеси «АВТОКОН ЛС – 12» проводились в соответствии со следующими стандартами:

- JUS H.C8.050/1968 - Методы испытания покровных средств для железнодорожного транспорта и стальных конструкций.
- JUS H.C8.063/1974 - Краски и лаки. Определение летучих и не летучих веществ.
- JUS ISO 3015/1997* - Нефтепродукты. Определение точки застывания и помутнения.
- JUS ISO 3016/1997* - Нефтепродукты. Определение точки текучести.
- JUS ISO 2160/1997* - Нефтепродукты. Действие коррозии на медь. Испытания с помощью медной ленты.
- JUS ISO 6270-1/2001* - Краски и лаки. Определение влагоустойчивости. Непрерывная конденсация.
- JUS ISO 7253/2001 - Краски и лаки. Определение устойчивости к распыленному раствору нейтральной соли (соляному туману).
- ISO 2808/1997 - Краски и лаки. Определение толщины пленки.

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Результаты испытаний консервирующей смеси в том состоянии, в котором она была получена:

Характеристика	Результаты испытаний
Густота, г/см ³	0,897
Содержание нелетучих веществ, %	97,9
Расход влажной пленки, г/м ²	26
Точка застывания и помутнения, °С	-18
Точка текучести °С	-36
Точка воспламенения в закрытом тигле, °С	>60
Коррозивность – при использовании медной ленты (3 часа при 50°С)	1 а

3.2. Результаты испытаний во влажной камере:

Оценка после испытания во влажной камере (JUS ISO 6270-1*)	Пластика 1	Пластика 2	Пластика 3
	Продолжительность испытаний: 120 часов		
Толщина пленки, μm	10		
JUS ISO 4628 – 3 (заржавленность)	0 (появления коррозии не обнаружено)		

* Метод вне рамок аккредитации Лаборатории.

3.3. Результаты испытаний в соляной камере:

Оценка после испытания в соляной камере (JUS ISO 7253)	Пластинка 1	Пластинка 2	Пластинка 3
		Продолжительность испытаний: 120 часов	
Толщина пленки, μm	10		
JUS ISO 4628 – 3 (заржавленность)	0 (появления коррозии не обнаружено)		

Полученные результаты относятся исключительно к образцам, которые находились на испытании. Лаборатория не берет на себя ответственность за достоверность самой подготовки образцов (взятия проб), кроме случаев, когда это производится под непосредственным контролем представителя Лаборатории. Отчет может быть размножен только в полном комплекте и при получении разрешения Лаборатории углеродородных изоляционных и вяжущих веществ.

Ответственный инженер

Милорад Джусич, дипл. инж.

**Технический руководитель
Лаборатории 007**

Верица Ланинович, дипл. инж.

Печать:ИМС
АО Институт ИМС
Бульвар воеводы Мишича, 43
БелградАккредитованная опытно-исследовательская Лаборатория № 007. Основание – решение
JUAT № 01- 065/2003