



Россия  
Открытое акционерное общество  
**Саратовский  
подшипниковый завод**

Saratov Bearing Plant  
SPZ Corporation of Russia

Россия, 410039, г. Саратов, пр. Энтузиастов, 64-А  
Телефоны: (845-2) 92-18-52, 92-06-70  
Факс (845-2) 92-58-16. Телеграф Сталь -118  
ИНН/КПП - 6451104638/645101001  
р/сч 40702810400000000082  
в ЗАО АКБ "Волгоинвестбанк" г. Саратов  
к/сч 30101810400000000817, БИК 046311817

№ \_\_\_\_\_  
На № \_\_\_\_\_

Генеральному директору  
ЗАО «Автоконинвест»  
ГАЙДАРУ С.М.

125047, г.Москва, ул. Лесная, д.20

Направляю Вам отчет по применению ингибитора коррозии «Телаз LS»  
для консервации подшипников.

Приложение – отчет на 2-х листах в 1 экз.

С уважением,

Главный металлург

В.А.Беккер

Исп.Т.В.Путина.  
(845-2)-99-28-91



СОГЛАСОВАНО

Начальник ИВ-65

*Л.И. Степанцов* Л.И. Степанцов

“ 25 ” 11 2003г

УТВЕРЖДАЮ

Зам. генерального директора  
по технической политике  
и качеству

*Н.И. Ворыпаев* Н.И. Ворыпаев  
“ 25 ” 11 2003г

### ОТЧЕТ № 45

О проведенной работе по применению ингибиторов коррозии «PREVOX 6764» и «ТЕЛАЗ-ЛIS» для консервации подшипников

В антикоррозионной лаборатории КЛП-51 были проведены сравнительные испытания ингибитора коррозии «ТЕЛАЗ-ЛIS», состава для консервации металла «PREVOX 6764» и применяемого на предприятии консервационного состава на основе ингибитора «ЛЮ».

#### МАТЕРИАЛЫ И МЕТОДИКА ИССЛЕДОВАНИЯ

Подшипники с сепараторами, изготовленными из медных сплавов, типа 5-346206BT2 и 46210Л законсервировали по трем вариантам (по 2 подшипника в каждом варианте).

##### 1 ВАРИАНТ:

Индустриальное масло И-20А с добавлением 16% «PREVOX 6764».

##### 11 ВАРИАНТ

Индустриальное масло И-12А с добавлением 16% «ТЕЛАЗ-ЛIS».

##### 111 ВАРИАНТ

Индустриальное масло И-20А с добавлением 4% ингибитора «ЛЮ».

Подшипники были промыты в бензине и законсервированы методом погружения в течение 1 минуты

- консервационным составом на основе «PREVOX 6764»

- консервационным составом на основе «ТЕЛАЗ-ЛIS»

- консервационным составом на основе «ЛЮ».

Время стекания – 1 час.

Подшипники упаковали в пленку ПЭЖ и поместили в термовлагокамеру Г-4.

#### РЕЖИМ ИСПЫТАНИЙ

Температура – 50 °С

Относительная влажность – 98%

Среда – 3% раствор хлористого натрия.

Подшипники находились в среде соляного тумана.

Испытательный цикл - воздействие повышенной влажности при повышенной температуре с конденсацией влаги равен 12 часам.

Осмотр производился ежедневно перед включением термовлагокамеры.



## РЕЗУЛЬТАТЫ ИССЛЕДОВАНИЯ

Подшипники испытывались в тепловлагокамере 27 рабочих дней (с 9.10.03 по 17.11.03), т.е. 216 часов, что соответствует 18 циклам.

Один испытательный цикл согласно ГОСТ 9.509-89 ориентировочно равен 6 месяцам хранения в реальных условиях.

На подшипниках, законсервированных по III варианту, имеется незначительное потемнение латунного сепаратора.

На подшипниках, законсервированных по всем трем вариантам, коррозия через 27 суток не появилась, что соответствует 9 годам хранения в реальных условиях.

## ВЫВОДЫ

1. Консервационные составы на основе ингибиторов "ТЕЛАЗ-ЛIS" (Автоконинвест) и «PREVOX 6764» (РУСХЕНК) по своим защитным свойствам аналогичны применяемому в настоящее время для консервации подшипников составу на основе ингибитора «ЛЮ».

2. Составы на основе "ТЕЛАЗ-ЛIS", «PREVOX 6764» обладают универсальностью для консервации подшипников из черных и цветных металлов.

3. Приготовление консервационного масла на основе «PREVOX 6764» не требует подогрева, перемешивающих устройств при приготовлении. Средство для консервации металлов «PREVOX 6764» хорошо растворимо в промышленных маслах и не выпадает в осадок в процессе эксплуатации.

4. Приготовление консервационного масла на основе "ТЕЛАЗ-ЛIS" требует подогрева до 30 °С только в период введения ингибитора. В процессе эксплуатации консервационное масло не расслаивается и не требует подогрева.

5. При приготовлении ингибитора коррозии «ЛЮ» требуется подогрев до 80 °С (для смешивания ланолина с октадециламином). При эксплуатации консервационного состава на основе «ЛЮ» в осенне-зимнее время также требуется постоянный подогрев до 30-40 °С.

## РЕКОМЕНДАЦИИ

1. Провести промышленные испытания консервационных составов на основе "ТЕЛАЗ-ЛIS" и «PREVOX 6764» для чего заправить ванны упаковки подшипников, выпускаемых по ГОСТ 520:

- в ПР-20 – ингибитором "ТЕЛАЗ-ЛIS"
- в ПР-13 – составом для консервации «PREVOX 6764».

Начальник КЛП-51

В.А.Беккер

Начальник антикоррозионной лаборатории

Стуль 20.11.2003

Т.В.Путина

Вед.инженер антикоррозионной лаб.

Евдокимов 20.11.2003

Е.Г.Пяхомкина

Представитель заказчика № 65

20.11.03

И.Ф.Самкова