

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

НОВОСИБИРСКИЙ  
МАСЛОЗАВОД

630001, г.Новосибирск, ул.Ногина, 2

ИНН 5402105010 БИК 045004821  
р/с 40702810910120000080  
ОАО Сибкадембанк  
ОКПО 16913493 ОКОНХ 18121  
Тел./факс 25-60-62

от 12.10.2004г. № 311

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Коммерческому директору

ЗАО "Автоконинвест"

Громову Е.В.


Направляем Вам отчет об испытании диспергатора "Телаз" ТУ 2461-060-27991970-02.

Главный технолог

*Антипова*  
12.10.04

Антипова Н.К.

Утверждаю:  
 Директор ЗАО  
 "Новосибирский Маслозавод"

 — Старостенко В.Л.  
 " 12 " 10 2004г.

**Отчет  
 об испытании диспергатора "Телаз"  
 ТУ 2461-060-27991970-02**

Первоначально испытание диспергатора было проведено в лаборатории завода на эмали ПФ-Обь ЖД RAL 6002. В состав эмали входят фталоцианиновые пигменты, двуокись титана, пигмент желтый железистый, в качестве наполнителя – кальций и цинкофосфат. Диспергирование проводилось на лабораторной бисерке. Количество добавляемого диспергатора "Телаз" – 3 кг. на 1 т. эмали.

Результаты представлены в таблице 1.

Таблица 1

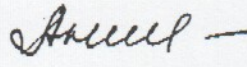
Время диспергирования	Степень перетира, МКМ		Блеск, %	
	Без "Телаз"	С "Телазом" 3 кг на 1 т.	Без "Телаз"	С "Телазом"
5	100	92		
7	85	82		
9	80	71		
12	68	60		
15	66	55		
17	59	54		
20	52	50		
25	51	48		
30	49	45		
35	45	39		
40	43	35	52	61

После того, как были получены положительные результаты использования диспергатора "Телаз" в лаборатории, диспергатор был запущен в производство. Использовался в производстве лакокрасочных материалов на основе олифы "Оксоль", скопяной и нефтеполимерных смол, алкидного лака.

Анализ работы с диспергатором с момента первой поставки (июнь 2004г.) показал:

1. Снижение времени диспергирования на существующем оборудовании (бисерные мельницы) на 10-15 %
2. Усиление блеска на 8-10%
3. Увеличение интенсивности цвета.

Главный технолог

 — Н.К. Антипьева  
 12.10.04