

УТВЕРЖДАЮ
Директор
ИП Кушнарченко С.А. «ПРЕСТИЖ»

Кушнарченко С.А.

10 июля 2006 года



ПРОТОКОЛ № 2

Совместный проект производства эмали ПФ-1217 голубой ТУ 6-10-1826-81 с применением эмульгатора ТЕЛАЗ-15, сотрудников ИП Кушнарченко С.А. «ПРЕСТИЖ» и ЗАО «АВТОКОНИНВЕСТ».

Цель работы: 1. Отработка в производственных условиях рецептуры эмали ПФ-1217 голубой, технологических параметров: скорость подачи воды, времени диспергирования.

Технология производства ЛКМ состоит из следующих стадий:

- приготовление эмульсии;
- приготовление п/ф пасты;
- диспергирование п/ф пасты;
- постановка на тип.

Методы контроля:

-Эмаль ПФ-1217 по ТУ 6-10-1826-81

Качественные показатели эмали ПФ 1217 голубой

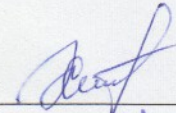
№	Наименование показателей	Норма по НД	Фактические показатели		
			№1	№2	№3
1	Цвет покрытия	Голубой	Соответ, эталону	Соответ, эталону	Соответ, эталону
2	Внешний вид	гладкая, однородная, без расслаивания, потеков, морщин	соответствует	соответствует	соответствует
3	Блеск покрытия	не менее 37	63	61	63
4	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, сек.	70	133	132	131
5	Массовая доля нелетучих веществ, %	50	55,6	51,75	54,65
6	Степень перетира	не более 50	11	12	14
7	Время высыхания ч.	не более 24	16	16	16
8	Твердость покрытия ед. не более	не менее 0,15	0,29	0,38	0,4

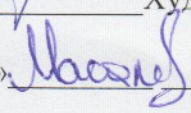
Заключение:

Как видно из вышеизложенного, при одной и той же рецептуре (№1, №2) но изменении порядка загрузки воды, существенно повлияло на твердость покрытия. Снижение на 0,2 % эмульгатора ТЕЛА3-15 не ухудшило ни одного показателя (См. №2 и №3)

Рекомендации:

- 1 При диспергировании не допускать перегрева системы (температура не выше 30-40 °С.
- 2 Диспергирование пигментов и наполнителей производить в эмульсионном полуфабрикате, это способствует более микронизированному распределению эмульсии.
- 3 Провести испытания на морозостойкость в течении 5 циклов. В случае невыдерживания испытания, ввести в эмаль 1,5-2% этиленгликоля.
- 4 Провести испытания на стойкость покрытия к статическому воздействию воды и раствора моющего средства.
- 5 Провести испытания на стойкость покрытия к истиранию.

Главный технолог ЗАО «АВТОКОНИВЕСТ»  Худорожкова В.А.

Главный технолог ИП Кушнарченко С.А. «ПРЕСТИЖ»  Масалов С.Ю.