

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор ЗАО «Лакма»

Кичмаренко В.И.

« 4.02.2006 г. »



ПРОТОКОЛ

испытаний эмульгатора «Телаз 15» в составе эмали ПФ-115 «Лакма»

Цель испытаний: оценить возможность использования эмульгатора «Телаз 15» (ф.ПРАДО, г.Харьков) в рецептурах алкидных эмалей ЗАО «Лакма».

Метод испытания: эмульгатор «Телаз 15» проверяли в составе эмалей ПФ-115 «Лакма» белого и серого цветов. Технология изготовления эмалей состояла из 3-х стадий:

- Приготовление эмульсионного лака;
- Приготовление пигментной пасты;
- Составление эмали.

Результаты испытаний представлены в таблице

№ пп	Наименование показателя	Контрольный образец (ПФ-115 белая)	Значение показателя для эмали	
			Белой	Серой
1	Внешний вид покрытия	Гладкая, глянцевая однородная поверхность без оспин, расслаивания и посторонних включений		
2	Условная вязкость эмали по вискозиметру ВЗ-4, с	180	134	287
3	Степень перетира, мкм	25	25	25
4	Массовая доля нелетучих веществ, %	71,9	61,0	59,6
5	Укрывистость, г/м ² , не более	100	96	53
6	Время высыхания до степени 3 при 20°С, ч	24	24	24
7	Степень разбавления до вязкости (28-30) с по вискозиметру ВЗ-4, %, не более	15	18	20
8	Блеск пленки по блескомеру ФБ-2, %	58	59	62
9	Эластичность пленки при изгибе, мм	1	1	1
10	Прочность пленки при ударе, см	40	50	50
11	Твердость пленки по маятниковому прибору ТМЛ 2124 (маятник А)	0,10	0,10	0,11
12	Адгезия, баллы	1	1	1
13	Стойкость покрытия при 20°С к статическому воздействию, ч			
	- воды	2	2	2
	- 0,5%-ного р-ра моющего ср-ва	0,25	0,25	0,25
	- трансформаторного масла	24	24	24
14	Белизна (по Спектротону), %	92,5	92,4	-
15	Агрегативная и седиментационная устойчивость	Незначительное расслаивание, осадка нет		

Выводы:

- эмульгатор «Телаз 15» может использоваться для изготовления алкидных эмалей, содержащих в составе летучей части до 15 % воды;
- эмали ПФ-115, полученные с использованием эмульгатора «Телаз 15» агрегативно и седиментационно устойчивы;
- за счет частичной замены летучих органических растворителей на воду эти эмали экологически более полноценны.

Начальник НТЦ

Зав. лабораторией ОР ЛКМ

Борисов А.П.

Румянцев Л.Ю.