



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«Новосибирский металлургический завод им.Кузьмина»
(ОАО «НМЗ им.Кузьмина»)

ул. Станционная, д.28, г. Новосибирск, 630108, телефон: (383) 341-18-55, факс: (383) 341-31-44,
электронная почта: mail@nmz-k.ru, сайт: www.nmz-k.ru,
ОКПО: 52648343, ОГРН: 1025401486373 ИНН/КПП: 5404161429/997550001,
Р. счет: 40702810144020101763 Сибирский банк СБ РФ г. Новосибирска,
К. счет: 3010181050000000641 РКЦ при ГУ ЦБ РФ по НСО, БИК: 045004641
ОКОНХ: 12130, 6110

на № 20.11.2004 от № 10/150 Заместителю генерального директора
ЗАО фирма «Автоконинвест»
Е.В. Громову
Факс (499) 978-64-46 ✓
Россия, 125047,
г. Москва, а/я 84

К вопросу испытаний консервационных
смесей в лабораторных условиях
для сравнительной оценки

Согласно договорённости сообщаю Вам результаты испытаний
консервационных смесей (индустриального масла И-20А и ЖКБ, индустриального
масла И-20А и консерванта АСП-3, антикоррозионных масел «Автокон - ЛС»,
«Монтекс»).

Прошу сообщить общепринятую технологию приготовления
консервационных смесей на основе индустриальных масел и присадок
(ингибиторов коррозии), используемую на металлургических предприятиях
России.

Протокол результатов испытания в лабораторных условиях
консервационных смесей на основе индустриального масла И-20А, присадок ЖКБ
и АСП-3, антикоррозионных масел «Автокон - ЛС» и «Монтекс» прилагается.

Начальник технического отдела

Н.Н. Кравчук

Исполнитель
Г.А. Коновалов
Тел. (383) 341-06-12





467/М
06.11.2007

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер – первый заместитель
управляющего директора
ОАО «НМЗ им. Кузьмина»

А.Н. Колганов

2007 г

ПРОТОКОЛ

результатов испытания в лабораторных условиях консервационных смесей на основе индустриального масла И-20А, присадок ЖКБ и АСП-3, антикоррозионных масел «Автокон-ЛС» и «Монтекс».

1 Цель работы

Сравнительная оценка антикоррозионной защиты поверхности металла консервационными смесями в соответствии с утвержденным планом работ от 10.08.2007г

2 Исходная заготовка

Испытанию подвергались образцы шириной 20мм от стали марки 10, размером 60х3,5мм, прошедшие все этапы технологических операций в количестве 20 штук (по 5 образцов на каждый состав).

3 Консервационные смеси

3.1 Консервационная смесь, используемая на ОАО «НМЗ им.Кузьмина» согласно ТИ 9-516-05, состоящая из индустриального масла И-20А и присадки ЖКБ.

3.2 В качестве новых присадок была выбрана присадка АСП-3. Присадка АСП-3 (ингибитор коррозии) предназначена для проката и изделий из черных и цветных металлов, хранящихся в упаковке, под укрытием и в особо жестких условиях по ГОСТ 9.014.

3.3 Антикоррозионное масло «Монтекс» представляет собой смесь минерального масла с композицией присадок, обеспечивающих антикоррозионные, противоизносные, противозадирные свойства.

3.4 Консервационный состав «Автокон-ЛС» представляет собой раствор ингибитора «ТЕЛАЗ» в масле и углеводородах. Используется для защиты от коррозии изделий из черных и цветных металлов. Изделия с консервационной



защитой не должны подвергаться прямому воздействию атмосферных осадков.

4 Порядок проведения работы

4.1 Замер вязкости консервационной смеси.

4.2 Нагревание смеси до 50°C.

4.3 Выдерживание образцов в консервационной смеси 5 минут.

4.4 Установка образцов на подставку в вертикальном положении для стекания излишков смеси.

4.5 Помещение образцов в гидростат Г-4.

4.6 Испытания проводятся в условиях повышенной влажности воздуха и температуры, с постоянной конденсацией влаги на образцах (ГОСТ 9.054-75) по режиму: при включенном гидростате – температура $49 \pm 2^\circ\text{C}$ и относительная влажность 100% - 7 часов; при отключенном гидростате - 17 часов; продолжительность цикла 24 часа.

4.7 В конце каждого цикла производится осмотр образцов. Защитные свойства испытуемых консервационных составов оцениваются по времени появления минимального коррозионного очага, т.е. одна точка диаметром 2-3 мм или двух точек диаметром менее 1мм каждая, видимых невооруженным глазом.

4.8 После испытания с образцов снимается смазка фильтровальной бумагой и ватой, смоченной бензином, а затем промывается бензином. Производится окончательный осмотр очагов коррозии.

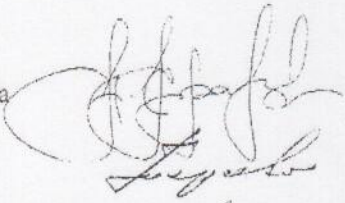
5 Результаты лабораторных испытаний консервационных смесей на основе индустриального масла И-20 с добавлением ЖКБ, АСП-3, «Монтекс», «Автокон-ЛС» на образцах труб

Прилагаются в таблице 1 (Приложение 1)

6 Выводы и рекомендации

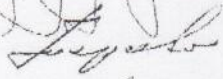
На основании лабораторных испытаний установлено, что максимальную длительность антикоррозионной защиты обеспечивает «Автокон-ЛС» в течении более 504 суток, минимальную – консервационная смесь индустриального масла И-20А 80% и ЖКБ 20% - 12суток.

Начальник технического отдела



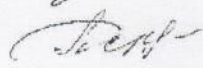
Н.Н. Кравчук

И.о. начальника ЦЗЛ



В.Г. Теренко

Начальник лаборатории хим.испытаний



Г.В. Переведенцева

Испытания проводил инженер – химик



Л.А. Сазонова

Ведущий инженер группы прикладной химии



Г.А. Коновалов



Приложение 1
Таблица 1

Вариант исследования	Состав консервационной смеси	Вязкость, мм ² /с	Продолжительность испытаний		
			в циклах		в пересчете на натурные условия, сут.
			до расконсервации	после расконсервации	
1	Индустриальное масло И-20А 80% и ЖКБ 20%	27,0	1	-	12
2	Индустриальное масло И-20А 80% и АСП-3 20%	25,3	4	-	48
3	«Монтекс»	24,8	42 (20 очагов)	42 (11 очагов)	504
4	«Автокон-ЛС»	34,4	42 (0 очагов)	42 (0 очагов)	более 504

Примечание: Расконсервация образцов из 1-го и 2-го варианта производилась через 42 цикла.

