



428027, г. Чебоксары, Россия, ул. Хузангия, 26Б, тел. (8352) 30-76-78, 30-46-20, факс (8352) 30-45-41, 63-37-81
E-mail: pr@promtractor.ru, <http://www.promtractor.ru>
ОКНО 05797121, ОГРН 1022100971144, ИНН/КПП 2126003074/213050001

Ис. № 2011 № 6400/25-029
Ис № _____ от _____

Руководителю
ЗАО «Автоинвест»
125047 г. Москва,
Оружейный пер., д.15 стр.1

Тел. (499) 973-25-16, 973-29-02

для Низамова Р.К.

Сообщаю, что по предварительным данным получены положительные результаты лабораторных испытаний ингибитора «Телаз-А». В настоящее время испытания данного ингибитора продолжаются. Для проведения производственных испытаний просим предоставить 30-50 л ингибитора «Телаз-А».

Наши адрес:

428033 г. Чебоксары

Пр. Тракторостроителей, 101

Научно-исследовательское управление (НИУ) ОАО «Промтрактор».

Контактные лица:

- начальник НИУ – Максаков Евгений Иванович
- ведущий инженер – Слюбаева Валентина Вячеславовна.

Контактные телефоны:

- (8352) 30-41-17, 30-73-39, 30-78-62.

Начальник НИУ

Е.И.Максаков



Концерн Тракторные заводы
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ПРОМТРАКТОР



428027, г. Чебоксары, Россия, ул. Хузангая, 26Б, тел. (8352) 30-76-78, 30-46-20, факс (8352) 30-45-41, 63-37-81
E-mail: prj@promtraktor.ru, <http://www.promtraktor.ru>
ОКПО 05797121, ОГРН 1022100971144, ИНН/КПП 2126003074/213050001

15.12.2011 № 6400/25-057
На № _____ от _____

Руководителю
ЗАО «Автоконинвест»
125047 г. Москва,
Оружейный пер., д.15 стр.1

Тел. (499) 973-25-16, 973-29-02
www.avtokon.su

для Низамова Р.К.

Направляю Вам акт испытаний водорастворимого ингибитора коррозии
«Телаз-А».

Приложение – акт на двух листах.

Начальник НИУ

Е.И.Максаков

6. За время использования растворов указанных составов негативного влияния их на рабочих не выявлено.

Выводы:

Водорастворимый ингибитор коррозии «Телаз-А» возможно использовать в качестве альтернативной замены нитрита натрия в моюще-пассивирующих растворах при промывке деталей со сроком защиты 30 сут. и в пассивирующих растворах для термообработанных деталей со сроком защиты от 14 дней.

Предложения:

1. Провести расширенные производственные испытания вышеуказанных составов в условиях ПСЗ.

* 2. При получении положительных результатов *и экономической целесообразности рассмотреть вопрос о внедрении в производство.*

Члены комиссии:

начальник АРЦ ПСЗ

Федоров А.С.

руководитель ТБ АРУ АРЦ

Гарнова О.Б.

инженер технолог ТБГ

Сурмина С.Т.

инженера технолога ТБ ТУ АРЦ

Петрова Р.Г.

ведущий инженер-

руководитель группы ЛНМ НИУ

Сюбаева В.В.

С актом ознакомлены:

Зам. технического директора -
начальник УГТ

Григорьев А.А.

Главный инженер ПСЗ

Павлов С.П.

* Начальник НИУ

Максаков Е.И.

(с дополнением)



«УТВЕРЖДАЮ»

Технический директор
О.Ю. Мужжавлев
«08» 11 2011г.

АКТ № 6700-011-2011
От 14.11.2011 г.

О проведении производственных испытаний водорастворимого ингибитора коррозии «Телаз-А» (ООО «Автоконинвест», г. Москва) в составе моюще-пассивирующего и пассивирующего растворов.

Комиссия в составе:

начальника АРЦ ПСЗ Федорова А.С.,

руководителя ТБ АРУ ТО ПСЗ Гарновой О.Б.,

инженера технолога ТБГ Сурминой С.Т.

инженера технолога ТБ Петровой Р.Г.,

ведущего инженера-руководителя группы ЛНМ НИУ Слюбаевой В.В.

составила настоящий акт о том, что согласно РТД №113 от 06.09.2011г. с19.09.2011г. проведены опытные работы по испытанию водорастворимого ингибитора коррозии «Телаз-А» (ООО «Автоконинвест», г. Москва) с целью возможности замены токсичного нитрата натрия на экологически безопасные материалы.

Проведены следующие работы:

1. В условиях автоматно-револьверного участка АРЦ ПСЗ на мочной машине 07Н105 струйным методом проведена промывка деталей (011501-93-11 «шайба»; 285535 «болт»; 515209 «гайка» и др.) при температуре +65°C моюще-пассивирующим раствором состава:

- моющее средство МС-37 – 10-20 г/л
- водорастворимый ингибитор «Телаз-А» - 10-15 г/л,
- вода – 0,965-0,980 л

время промывки 2-3 мин.

Моюще-пассивирующий раствор указанного состава использовался до плановой замены моющего раствора в мочной машине.

2. В условиях термического участка №1 АРЦ проводилась пассивация деталей (2501-12-218 «болт» и др.) после объемной термообработки пассивирующим раствором состава:

- водорастворимый ингибитор «Телаз-А» -10-15 г/л,
- вода – 0,985-0,99 л.

В процессе испытаний установлено:

1. Качество очистки и пассивации деталей удовлетворяет требованиям типовых карт контроля.

2. Наличие водорастворимого ингибитора коррозии «Телаз-А» не оказывает отрицательного воздействия на моющие свойства моюще-пассивирующего раствора.

3. Претензий по качеству поверхностей деталей со стороны других цехов и участков не было.

4. Моюще-пассивирующий раствор указанного состава обеспечивает требуемые сроки межоперационной противокоррозионной защиты деталей (30 суток).

5. Пассивирующий раствор состава

- водорастворимый ингибитор «Телаз-А» -10-15 г/л,
- вода – 0,985-0,99 л

обеспечивает межоперационную защиту в течение 2 недель в цеховых условиях