

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ от 14.09.2010г.

Исследование эффективности добавки в обезжиривающий раствор водорастворимого ингибитора коррозии «Телаз - А», ТУ 2461-060-27991970-2002, (производства ЗАО «Автоконинвест» г. Москва) для придания раствору антикоррозионных свойств.

Цель испытаний: установить возможность применения ингибитора коррозии «Телаз - А» в техпроцесс обезжиривания – межоперационной защиты деталей и узлов станка взамен ингибиторов коррозии, применяемых в настоящее время на ООО «РСЗ» (токсичный нитрит натрия и триэтанолламин).

Ингибитор коррозии «Телаз - А» (далее: продукт) представляет собой масляную жидкость светло-коричневого цвета, имеет специфический запах и состоит из продуктов конденсации кислот растворимых масел с диамином, хорошо растворим в воде.

### Методика проведения испытаний.

1. Испытания продукта проводились в качестве добавки в щелочной обезжиривающий раствор (сода кальцинированная 50г/л) для придания ему антикоррозионных свойств и для предотвращения коррозии металла на стадии обработки в обезжиривающем растворе из расчета 7г/л, что соответствует 0,7%.

2. Температурный режим обезжиривания согласно ТИ 50.273.0044 (60±5)°С.

3. Испытание защитной и очищающей способности моющего раствора проводились на подготовленных пластинках из стали 10 и чугуна Сч20 согласно ГОСТ9.041-74

4. Испытания очищающей способности моющего раствора проводились путем выдержки в растворе без механического воздействия ( в качестве загрязнителя использовалось масло индустриальное И-20А) Качество отмыва образцов определялось визуально при помощи лупы Л-2.

5. Защитная способность раствора проверялась путем помещения в гидрокамеру Г-4 промытых, высушенных на воздухе и упакованных в ингибированную пленку образцов (согласно действующему техпроцессу и ГОСТ 9.041-74 (метод2, 1цикл)).

Обработка результатов испытаний проводилась по п.1.5. ГОСТ 9.041-74 .

6. Испытания обезжиривающего раствора, содержащего 50г/л соды кальцинированной 7 г/л продукта в производственных условиях проводились в цехе №32, на моечной машине струйного типа, при температуре (60±5)°С, в период с октября по ноябрь 2010г. при промывке стальных и чугунных деталей.

### Выводы.

- Ингибитор коррозии «Телаз-А» в моющем растворе с содой кальцинированной обеспечивает антикоррозионный эффект обезжиривающему раствору и предотвращает коррозию металла на стадии обработки в обезжиривающем растворе (т.е. обеспечивает межоперационную защиту от коррозии стальных и чугунных деталей).

- Присутствие ингибитора «Телаз-А» в моющем растворе не оказывает отрицательного влияния на его моющие свойства.

### Заключение.

По результатам проведенных лабораторных и цеховых испытаний установлено:

- водорастворимый ингибитор коррозии «Телаз-А» ( производства ЗАО «Автоконинвест» г. Москва ) можно рекомендовать к применению в техпроцессе промывки- пассивации деталей и узлов станков в моющих растворах, содержащих соду кальцинированную с концентрацией 7г/л взамен ингибиторов, применяемых на ООО «РСЗ»: нитрита натрия, триэтанолламина.