

ООО «ПРОМЫШЛЕННЫЙ ХОЛДИНГ
«АВТОКОМПОНЕНТЫ»



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«СКОПИНСКИЙ АВТОАГРЕГАТНЫЙ ЗАВОД»
(ОАО «САЗ»)

Лихареве ул., д.97, с.Чулково, Скопинский район,
Рязанская область, 391843

Тел:8(49156)5-30-08, факс:8(49156)5-30-84

e-mail: saaz@saaz.ru

ИНН/КПП 6219000027/621901001

ОГРН 1026200776788

Генеральному директору
ЗАО «Автоконинвест»
Е.В. Громову.

Проспект Мира, д 69, стр 1

г. Москва

129110

тел/факс(499) 973-25-16,
973-29-02

от 18.10.2010 № 093-5-8-4-127/494-САЗ
на № _____ от _____

(направляю отчет)

Направляю Вам отчет о производственных испытаниях опытной партии ингибитора коррозии «Телаз-А»,

Результаты испытаний положительные. Замечаний к качеству промывки и пассивации нет. Испытания проводились на одной моечной машине. Для подтверждения результатов планируется проведение испытаний на двух моечных машинах.

Поэтому прошу сообщить о возможности и сроках поставки ОПП в объеме 300 кг.

Приложение: копия отчета, 1 экз,2л.

Технический директор

С.В. Полицарпов.

Исполнитель: Г.В.Коготкова
Тел. 5-30-47

*ОМР + ПЭО
испытания провести
на объектах и в лабораториях
где состав смеси
ОМР и ПЭО известен
с тем, чтобы выявить
↑ опасность для здоровья
↑ необходимость
↑ необходимость
↑ необходимость
↑ необходимость*

«УТВЕРЖДАЮ»
Технический директор ОАО СААЗ
Поликарпов С.В.
2010г.

Отчет
по результатам производственных испытаний
ингибитора коррозии «Телаз-А».
N 003-5-11-4-120

*Р.С. МТН - замесил
МР 1р. в
квартан!*

- 1 Дата проведения испытаний: с 02.08.10г по 06.09.10г.
2. **Обоснование для проведения испытаний:**
 1. Решение экологических вопросов:
- замена химии 1 класса опасности на 4 класс опасности.
 2. Поступление опытной партии ингибитора коррозии «Телаз-А» в количестве 200кг.
- 3 **Цель работы.**
Определить возможность применения ингибитора коррозии «Телаз-А» в производстве ОАО «СААЗ» вместо нитрита натрия .
- 4 **Ход испытаний :**
 - 4.1 Лабораторные исследования водорастворимого ингибитора коррозии «Телаз-А»:
Внешний вид- однородная жидкость светло-коричневого цвета,
Содержание механических примесей 0,10%.
Содержание ингибитора коррозии в рабочих составах 3%.
Растворимость в воде 100%.
 - 4.2 Испытания проводились в цехе № 6 на моечной машине № 4363..
Перед испытанием моечная машина была почищена и промыта.
Состав раствора : Метрин - 12г/л.
Телаз_А- 30 г/л
Режим промывки: температура раствора +80°С, температура сушки +80°С,
время промывки- 15 мин, время сушки 5 мин.
 - 4.3 Промывали трубы Ø 27x1,2, Ø30x1,2, Ø 32x1,5, Ø40,9x1,2, Ø52x2,5. Качество промывки удовлетворительное. Коррозия на трубах в течение месяца не наблюдалась.

5. Вывод

Применение ингибитора коррозии «Телаз-А» (4 класс опасности) обеспечивает защиту от коррозии в течение 30 дней и может быть альтернативой нитрита натрия (1 класс опасности)

Технико-экономическое обоснование
применения ингибитора коррозии «Телаз-А» вместо нитрита натрия.

Моечная машина № 4363
Объем ванны 3800лм³
Сменяемость- нет
Корректировка-10% от первоначальной заправки ежедневно(21 смена).