

ООО «ПРОМЫШЛЕННЫЙ ХОЛДИНГ
«АВТОКОМПОНЕНТЫ»



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«СКОПИНСКИЙ АВТОАГРЕГАТНЫЙ ЗАВОД»
(ОАО «САЗ»)

Лихарево ул., д.97, с.Чулково, Скопинский район,
Рязанская область, 391843
Тел:8(49156)5-30-06, факс:8(49156)5-30-64
e-mail: saaz@z-saaz.ru
ИНН/КПП 6219000027/621901001
ОГРН 1026200776788

ЗАО «Автоконинвест»
Р.К. Низамову

125047 Москва, а/я 84
тел/факс(495) 978-64-46

от 15.05.2011 № 003-5-8-4-49/1015-СААЗ
на № _____ от _____

(о результатах испытаний)

Уважаемый Руслан Каримович!

Направляю Вам ^{выписку из} отчету результатов производственных испытаний ингибитора коррозии «Телаз – А».

Приложение: копия отчета, 1 экз, 2л.

Технический директор

С.В. Поликарпов.

Исполнитель: Г.В.Коготкова
Тел. 5-30-47.

«УТВЕРЖДАЮ»

Технический директор ОАО САЗ
Поликарпов С.В.
«___» _____ 2011г.

Отчёт № 093 5-11-4-1.8
по результатам производственных испытаний
ингибитора коррозии «Телаз-А».

1 Дата проведения испытаний: с 01.04.11 по 06.05.11г

2. Обоснование для проведения испытаний:

1. Решение экологических вопросов:
- замена химии 1 класса опасности на 4 класс опасности.
2. Поступление опытной партии ингибитора коррозии «Телаз-А» в количестве 200кг.

3 Цель работы.

- Определить возможность применения ингибитора коррозии «Телаз-А» в производстве ОАО «САЗ» вместо нитрита натрия.

4 Ход испытаний:

4.1 Лабораторные исследования водорастворимого ингибитора коррозии «Телаз-А»:

Внешний вид- однородная жидкость светло-коричневого цвета,
Содержание механических примесей 0,15%.
Содержание ингибитора коррозии в рабочих составах 1,0 %.
Растворимость в воде 100%.

4.2 Испытания проводились в цехе № 1 на моечной машине №2695.

Перед испытанием моечная машина была почищена и промыта.
Состав раствора М.М №2695: МС-37 – 5,3г/л
Телаз_А- 10 г/л

Режим промывки: температура раствора +70°C.

4.3 Промывали детали: чашка пружины стойки п/п 1119-2902734-01, 2108-2912430-10, 1118-2902737, 2126-2902736, кронштейн наружный 2126-2905678, кронштейн внутренний 2126-2905676, корпус стойки 2108-2905672-10, 2110-2905672-30, 1118-2905672, 2170-2905672-10, рычаг поворотный 2108-3001030-01, дно 2108-2905676, кронштейн направляющий 2108-3506076/077, 1118-3506076/077, кронштейн крепления шланга 391.2905072, чашка опорная пружины п/п 39.2905734.

Коррозия на деталях в течение испытания не наблюдалась.

5. Вывод.

Применение ингибитора коррозии «Телаз – А» (4 класс опасности) обеспечивает защиту от коррозии в течение 30 дней и может быть альтернативой нитрита натрия (1 класс опасности).